

Муниципальное общеобразовательное учреждение
Батмановская средняя общеобразовательная школа
Ивановская область Кинешемский муниципальный район

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДЕНО



Директор ООО «ВановоПромСервис»
А. Ю. Крайнов



Директор школы
Толокнова Н.М.

Рабочая программа профессионального обучения по профессии «Швея» (2 разряда)

Степень обучения (класс) 10-11 класс

Уровень профильный

Профессия: швея

Квалификация: 2 разряд

Код профессии: 19601

Срок обучения – 2 года

Составитель учитель технологии
Толокнова Наталья Михайловна

Пояснительная записка

Целью настоящей программы является профессиональная подготовка старшекласников для обеспечения социальной адаптации выпускников к рынку труда. Программа профессиональной подготовки по рабочей профессии: **19601 ШВЕЯ** представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Обучающийся прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве швеи на предприятиях массового швейного производства и индивидуального пошива, независимо от их организационно-правовых форм.

Основными задачами программы являются:

- формирование у обучающихся совокупности социальных, правовых и профессиональных компетенции, необходимых швее;
- формирование знаний и умений, навыков по профессии "Швея" на начальный квалификационный разряд;
- оказание практико-ориентированной помощи обучающимся в профессиональном самоопределении, выборе пути продолжения профессионального образования.

Нормативную правовую основу разработки профессиональной образовательной программы (далее – программы) составляют:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации №273 от 29.12.12;
- Федеральный закон Российской Федерации от 25 декабря 2008 г. № 287-ФЗ "О внесении изменений в Закон Российской Федерации "О занятости населения в Российской Федерации";
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.;
- Приказ Минобразования России от 29.10.01 №3477 "Об утверждении Перечня профессий профессиональной подготовки";
- Методические рекомендации Министерства образования и науки РФ и ФГУ Федерального института развития образования по разработке адаптированных программ опережающего профессионального обучения (профессиональная подготовка, переподготовка и повышение квалификации).
- Приказ Минобразования РФ от 21.10.1994 №407 "О введении модели учебного плана для профессиональной подготовки персонала по рабочим профессиям".
- Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей НПО и СПО на основе ФГОС НПО и ФГОС СПО, утвержденных 28 сентября 2009 г. директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования и науки РФ И.М. Реморенко.
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), с дополнениями и изменениями к ОК 016-94 и ЕТКС, утвержденными постановлениями Минтруда России в 1992-2004 гг.;
- Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих (Минтруд России, 2002 г.);
- Перечень профессий начального профессионального образования (постановление Правительства Российской Федерации от 08.12.99 № 1362);
- Государственный образовательный стандарт начального профессионального образования. Профессия "Оператор швейного оборудования", ОСТ 9 ПО 02.32.22-2002;
- Перечень профессий (специальностей), по которым осуществляется профессиональная подготовка в общеобразовательных учреждениях (письмо Минобрнауки России от 21 июня 2006г

1.1. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы 2 года

1.2. Квалификационная характеристика выпускника

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности выполнения работ по обработке текстильных изделий из различных материалов в качестве швеи 2-го разряда.

Программа профессиональной подготовки по профессии швея 2 разряда и учебный план разработаны на основе требований профессиональной характеристики профессии (швея) 2 разряда.

Отбор и структурирование содержания обучения осуществлялись на основе следующих **принципов**:

- ориентация на социально-экономическую ситуацию и требования регионального (муниципального) рынка труда;
- направленность обучения на продолжение профессионального образования в учреждениях начального и среднего профессионального образования, получение профессий, специальностей более высокого уровня квалификации;
- дифференциация и индивидуализация образовательного процесса с учетом личностных особенностей учащихся, их желания овладеть рабочей профессией;
- учет опыта и современной практики профессионального обучения учащихся общеобразовательных школ.

Для реализации программы профессиональной подготовки по профессии «Швея» учебным планом предусмотрено 240 часов. Из них на теоретическое обучение отводится 136 часов, производственное (практическое) обучение – 84 часа, на консультации, подведение итогов, квалификационный экзамен и др. – 20 часов.

Теоретическое обучение в программе представлено экономическим, общепрофессиональным и специальным курсами.

В процессе изучения экономического курса учащиеся знакомятся с основами рыночной экономики и предпринимательства, правовыми основами трудовой деятельности, рынком труда и профессии.

Экономический курс направлен на формирование у обучающихся социальных и правовых компетенции, способствующих социально-профессиональной адаптации к условиям рынка труда.

Содержание общепрофессионального курса представлено темами, изучение которых профессионально значимо для овладения профессией швеи. В них содержатся основные сведения о материаловедении, оборудовании швейного производства, стандартизации и контроле качества продукции, культуре делового общения, охране труда, окружающей среды.

Содержание специального курса программы направлено на формирование у обучающихся профессиональных знаний и умений в соответствии с

требованиями, предъявляемыми к профессиональной подготовке швеи 2 разряда. В этом курсе предусмотрено изучение технологий обработки и изготовления швейных изделий и др.

В процессе обучения особое внимание обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях помимо изучения общих требований охраны труда и промышленной безопасности, предусмотренных программой, значительное внимание уделяет требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой отдельной темы или в переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

Закрепление полученных знаний осуществляется в процессе выполнения лабораторно-практических работ, содержание которых разрабатывается учителем (мастером производственного обучения).

Усвоение основных тем программы завершается проверочными работами, а все обучение – учебной практикой и квалификационным экзаменом.

Профессиональная подготовка по профессии швея завершается проведением квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен включает:

- выполнение квалификационной работы на установленный рабочей учебно-программной документацией тарифный разряд;
- проведение теоретического экзамена для определения уровня усвоения учебного материала профессионального, общепрофессионального циклов, а также для оценки знаний по вопросам охраны и безопасности труда.

Лицам, успешно прошедшим аттестационные испытания, по решению аттестационной комиссии выдается свидетельство о присвоении разряда с рекомендациями на трудоустройство по профессии «Швея»

Свидетельство об уровне квалификации дает выпускнику общеобразовательного учреждения право трудоустроиться по полученной профессии, а также повысить свою профессиональную квалификацию в условиях производства.

Квалификационная характеристика

Профессия – швея

Квалификация – 2 разряд

Швея 2-го разряда должна знать:

- методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из разных материалов;
- назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
- причины неполадок, возникающих при выполнении машинных работ;
- правила рациональной организации рабочего места;
- правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- требования безопасности труда

Швея 2-го разряда должна уметь:

- выполнять на машинах или вручную простейшие операции по пошиву изделий из различных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- предупреждать и устранять дефекты продукции;
- рационально организовать рабочее место;
- соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- соблюдать требования безопасности труда.

Примерный перечень работ:

- пошив спец.одежды;
- пошив постельного белья;
- пошив белья и одежды для новорожденных и детей младшего возраста;
- пошив легкой одежды для взрослых;
- пошив поясных изделий.

Основные виды деятельности (швея 2 разряда):

- выполнение работы на универсальных и специальных швейных машинах в соответствии с установленными техническими требованиями;
- проверка правильности установки машинной иглы и заправка верхней и нижней ниток;
- распознавание видов швейных материалов, их «лица», изнанки;
- самоконтроль в процессе труда, проверка качества выполненной работы;
- соблюдение правил промышленной санитарии, гигиены труда и внутреннего распорядка, правил безопасности труда и пожарной безопасности.

Рабочий учебный план
для профессиональной подготовки по профессии
« ШВЕЯ»

Код профессии - 19601

Квалификация (разряд) – 2

Срок обучения 2 года

Вид выдаваемого документа – свидетельство

Наименование дисциплины	Всего часов	Из них практич. занятия	Распределение учебной нагрузки		Форма контроля
			10 класс	11 класс	
I: Теоретическое обучение	136		70	66	Экзамен
Вводное занятие	2		1	1	
1. Общепрофессиональный цикл	28	8	15	13	экзамен
1.1 Основы рыночной экономики и предпринимательств	2		1	1	
1.2. Правовые основы трудовой деятельности	2	2	1	1	
1.3. Рынок труда и профессии	2		1	1	
1.4 Материаловедение	10	2	5	5	
1.5. Основы технологии производства	6		4	2	
1.6. Охрана труда, основы санитарии и гигиены, пожарная безопасность	4	2	2	2	
1.7. Культура делового общения	2	2	1	1	
2. Профессиональный цикл	106	8	56	50	экзамен
2.1. основы конструирования швейных изделий	12		8	4	
2.2. оборудование швейного производства	16	4	8	8	
2.3. Виды работ при изготовлении швейных изделий	10	2	6	4	
2.4. технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий. Влажно-тепловая обработка (ВТО)	40		20	20	
2.5. Технология изготовления швейных изделий	20	2	10	10	
2.6. Стандартизация и контроль качества продукции	4		2	2	
Резерв учебного времени	4		2	2	
II. Учебная практика	84	84	84	0	
Итого часов	220				
Консультации	14			14	
Квалификационный экзамен	6			6	Экзамен
ВСЕГО:	240				

СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ
I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ
1. ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ
(28часов)

Вводное занятие	2	
Общепрофессиональный цикл	28	
1.1. основы рыночной экономики и предпринимательств	2	
1.2. правовые основы трудовой деятельности	2	2
1.3. рынок труда и профессии	2	
1.4 материаловедение	10	2
1.5.. основы технологии производства	6	
1.6.охрана труда, основы санитарии и гигиены, пожарная безопасность	4	2
1.7. культура делового общения	2	2

Содержание программы

Вводное занятие – 2 часа

Роль профессиональной подготовки и профессионального образования молодежи в условиях рыночной экономики. Цель, задачи и содержание профессиональной подготовки по программе "Швея". Требования, предъявляемые к профессиональной компетенции швеи.

Организация теоретического и практического (производственного) обучения: правила внутреннего распорядка, режим занятий, правила поведения и безопасного труда в учебном классе, на рабочем месте.

1.1. Основы рыночной экономики и предпринимательства – 2 часа

Основные законы рыночной экономики.

Общие сведения о собственности. Виды предприятий в зависимости от формы собственности. Понятия: себестоимость, прибыль, инфляция.

Организация трудовой деятельности работников на предприятиях с различными формами собственности. Роль предпринимательства в условиях рыночной экономики.

1.2. Правовые основы трудовой деятельности - 2 часа

Общие сведения о трудовом праве и основах трудового законодательства в системе производственных отношений. Трудовой контракт (договор) как форма трудовых взаимоотношений работника и работодателя. Виды документов, необходимых для представления работодателю при заключении трудового договора. Гарантии при приеме на работу. Формы заработной платы. Правовые основы социальной защиты и социального обеспечения. Порядок разрешения трудовых споров. Роль профсоюзов в трудовых отношениях.

Практическая работа.

Оформление деловых бумаг: заполнение трудового договора, заявление, доверенность, ходатайство.

1.3. Рынок труда и профессии – 2 часа

Проблемы занятости молодежи в условиях рынка труда. Закон Российской Федерации "О занятости населения", его роль в социальной защите незанятой молодежи. Меры по обеспечению занятости и трудоустройства молодежи на рынке труда.

Профессии и специальности, пользующиеся спросом на отечественном и зарубежном рынках труда.

Мобильность профессиональных кадров. Требования работодателей к профессионалам. Способы получения информации о вакантных рабочих местах.

Продолжение профессионального образования.

Теоретические основы профессиональной деятельности:

- Материалы, применяемые для изготовления швейных изделий; виды, свойства, назначение материалов. Требования к качеству материалов;
- Классификация машин швейного производства по назначению, степени механизации и автоматизации технологического процесса;
- Виды и назначение специальных устройств, приспособлений, средств механизации и автоматизации;
- Правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- Правила работы на швейном оборудовании. Система установки технологических режимов;
- Правила технического обслуживания оборудования. Порядок устранения неисправностей;
- Методы и средства делового общения.

Практические основы профессиональной деятельности :

- Определение вида, свойств и качества материалов для швейных изделий;
- Работа на швейном оборудовании с соблюдением установленных технологических режимов;
- Устранение мелких неполадок в работе швейного оборудования;
- Соблюдение правил безопасной эксплуатации швейного оборудования
- Правила оказания первой медицинской помощи при травмах и поражении электрическим током.

1.4 Материаловедение - 10 часов

1.4.1 Волокнистые материалы и их свойства (4 часа)

Волокна, получаемые для изготовления тканей. Классификация волокон по происхождению. Основные свойства волокон: длина, прочность, удлинение, гигроскопичность, стойкость к нагреванию. Их влияние на свойства тканей. Натуральные волокна растительного происхождения. Волокна животного происхождения. Штапельные волокна. Химические волокна

Лабораторная работа :

определение волокнистых материалов и их свойств (1 час)

1.4.2 Ассортимент тканей (2 часа)

Хлопчатобумажные ткани, шерстяные ткани, льняные ткани. Краткая характеристика и их свойства.

Лабораторная работа:

Распознавание тканей по волокнистому составу (1 час)

1.4.3. Нетканые материалы (1 часа)

Нетканые материалы, принцип изготовления. Классификация нетканых материалов по способу получения и волокнистому составу. Ассортимент. Физико-механические свойства.

1.4.5. Материалы для соединения швейных изделий (1 час)

Швейные нитки, их производство, ассортимент. Требования к качеству. Область применения различных видов ниток.

1.4.6. Фурнитура и отделочные материалы (2 часа)

Пуговицы. Их классификация по форме, размерам, способу крепления и назначению. Крючки, петли, кнопки, застёжки "молния". Отделочные материалы. Тесьма, ленты, шнуры, кружева.

1.5. Основы технологии производства (6 часов)

Легкая промышленность, ее подотрасли. Предприятия швейного производства.

Ассортимент швейных изделий (1). Классификация швейных изделий (1). Основные этапы изготовления швейных изделий (2).

Характеристика труда оператора швейного оборудования (2).

1.6. Охрана труда, основы санитарии и гигиены, пожарная безопасность – 4 часа

1.6.1. Требования безопасного труда на швейном предприятии (2 часа)

Государственный надзор и общественный контроль за соблюдением требований безопасного труда и безопасной эксплуатации оборудования.

Ответственность рабочих за нарушения правил безопасного труда и трудовой дисциплины. Основные причины травматизма на швейных предприятиях. Меры их предупреждения.

1.6.2. Правила безопасного труда при работе в учебной (швейной) мастерской (1 час)

Электробезопасность. Первая помощь при травмах и поражении электрическим током.

Пожарная безопасность. Основные причины пожаров. Огнетушительные средства. Правила поведения при пожарах.

Зачет по правилам безопасного труда и электробезопасности.

Знание техники безопасности труда и правил оказания первой медицинской помощи при травмах и поражении электрическим током.

1.6.3. Основы санитарии и гигиены при выполнении швейных работ (1 час)

Требования к рабочей одежде. Факторы, влияющие на здоровье человека при выполнении швейных работ. Понятия о профзаболеваниях. Медицинские противопоказания на работу швеи.

1.7. Культура делового общения – 2 часов

Характеристика процесса общения с психологической точки зрения
Методы и средства делового общения.

Приемы установления психологического контакта. Индивидуальный подход. Психологический климат в коллективе и межличностные взаимоотношения (деловые, формальные, неформальные). Социальные нормы поведения в коллективе.

Конфликт, конфликтные ситуации, причина конфликтов. Способы предупреждения и преодоления конфликтов.

Практическая работа: деловая игра "Конфликтная ситуация"; практические упражнения: Этика профессиональных отношений.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ - 106 часов

Теоретические основы профессиональной деятельности:

- Виды работ при изготовлении швейных изделий;
- Технологический процесс изготовления швейных изделий.
Последовательность технологических операций, приёмов;
- Ассортиментные группы швейных изделий; виды изделий;

- Методы и приёмы обработки деталей и узлов изделий на швейном оборудовании. Виды строчек и швов;
- Назначение влажно-тепловой обработки (ВТО) деталей и узлов и готовых изделий; методы ВТО;
- Технологические параметры обработки деталей изделий, технологические режимы обработки швейных изделий из разных материалов;

Практические основы профессиональной деятельности:

- Ведение технологического процесса изготовления швейных изделий ассортиментных групп;
- Обработка отдельных деталей и узлов изделий на швейном оборудовании с применением современных методов и рациональных приемов;
- Выполнение технологических операций с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий. Применение режимов технологической обработки с учетом вида изделия и материала.

Профессиональный цикл	106	8
2.1. Основы конструирования швейных изделий	12	
2.2 Оборудование швейного производства	16	4
2.3. Виды работ при изготовлении швейных изделий	10	2
2.4. Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий. Влажно-тепловая обработка (ВТО)	40	
2.5. Технология изготовления швейных изделий	20	2
2.6. Стандартизация и контроль качества продукции	4	
Резерв учебного времени	4	

2.1. Основы конструирования швейных изделий - 12 часов

Задачи конструирования; системы и методы (1)
 Размерные признаки фигуры (1). Величины размерных признаков типовых фигур (1) Методы измерения фигур (2)
 Конструктивные прибавки (1) Чертеж основы изделия (2)
 Принципы конструирования деталей изделий, изделий одежды на базовой основе; построение чертежей конструкций изделий (2).
 Принципы конструирования разных силуэтных форм изделия; построение чертежей конструкций изделий разных покроев (2).

2.2. Оборудование швейного производства, классификация машин швейного производства- 16 часов

2.2.1. Машинны челночного стежка -6часов

Характеристика челночной строчки. Взаимодействие рабочих органов швейной машины в процессе образования челночного стежка.

Заправка верхней и нижней нитей.

Регулятор натяжения верхней нити. Регулировка натяжения верхней и нижней нитей.

Шпульный колпачок и его устройство.

Регулировка длины стежка.

Механизм иглы, его устройство и работа. Регулировка иглы и игольного стержня по отношению к носу челнока. Места смазки деталей механизма иглы.

Механизм нитепритягивателя, конструкция и работа. Устройство челночного комплекта. Места смазки механизма. Неполадки в работе механизма челнока. Механизм двигателя ткани. Конструкция и работа, места смазки, неполадки в работе.

Регулятор длины стежка и механизм обратного хода. Принцип регулировки длины стежка. Места смазки.

Механизм лапки, устройство и работа. Механизм подъёма лапки рукой и ногой. Регулировка лапки по высоте и по изменению давления на ткань.

Установка лапки.

Варианты одноигольных и двуигольных машин челночного стежка.

Практические работы:

Приемы подготовки машин к работе: заправка нити и регулировка стежка, подготовка и установка иглы, смазка машин, заправка тканей и др.

2.2.2. Машинны цепного стежка (1 час)

Назначение и область применения машин. Однониточный цепной стежок, его строение, свойства. Характеристика и конструктивные особенности машин цепного стежка.

2.2.3. Машинны для выполнения зигзагообразной строчки (1 час)

Назначение зигзагообразной строчки, техническая характеристика и конструктивные особенности машин.

2.2.4. Машинны обметочные и стачивающие-обметочные (2 часа)

Назначение и техническая характеристика машин. Устройство, работа и регулировка механизмов. Заправка ниток, смазка машин.

2.2.4. Неполадки в работе швейных машин (2 часа)

Технический уход за машинами. Неполадки в работе швейных машин. Причины пропусков стежков, плохого продвижения ткани, поломки игл, обрыва верхней и нижней нитей, тугий и слабой строчки и других неполадок.

Меры предупреждения и способы устранения неполадок. Уход за швейными машинами. Порядок и смазка швейных машин.

Практическая работа:

Неисправности машины, способы их предупреждения и устранения

2.2.5. Оборудование для влажно-тепловой обработки и клеевого соединения деталей (2 часа)

Виды влажно-тепловой обработки (ВТО), их сущность, характеристика. Оборудование, применяемое для ВТО. Устройство электрических утюгов, регулировка нагрева, способы увлажнения. Прессы для ВТО. Устройство и работа.

Экскурсия на швейную фабрику- 2 часа

Ознакомление с оборудованием швейного производства (машины, ВТО)

2.3. Виды работ при изготовлении швейных изделий – 10 часов

2.3.1. Ручные работы (4 часа)

Организация ручных работ, применяемые инструменты и приспособления. Виды ручных стежков, их применение. Способы крепления фурнитуры. Технические условия на выполнение ручных работ. Терминология ручных работ. Подбор игл и ниток в зависимости от вида материала.

2.3.2. Машинные работы (4 часа)

Организация рабочего места. Оборудование, инструмент и приспособления для машинных работ; правила и приемы пользования ими.

Регулировка машин.

Виды машинных стежков и строчек; применение. Виды швов в изделиях.

Конструкция швов. Технические требования к машинным швам.

Терминология машинных работ

Практические работы – 2 часа

1.Выполнение машинных работ: на бумаге без ниток, на бумаге с нитками (1 час)

2. Выполнение прямых и фигурных строчек на ткани (1 час)

2.4. Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий. Влажно-тепловая обработка (ВТО) (40 часов)

Обработка деталей и узлов швейных изделий

Швейные изделия и их детали. Швы, применяемые для их соединения. Правила соединения деталей швейного изделия.

Конструктивно-декоративные элементы в швейных изделиях *Виды складок, рельефов, вытачек и способы их обработки. Обработка разрезов.*

Разрезы плоских деталей, их назначение

Шлица как конструктивный элемент одежды. Технологическая последовательность обработки шлицы. Использование клеевых, нетканых и других прокладочных материалов.

Классификация кокеток

Классификация кокеток по способу соединения с изделием. Последовательность их обработки.

Классификация карманов

Виды, составные части. Технология обработки накладных карманов с цельновыкроенной и притачной обтачками. Обработка кармана с оборкой. Обработка кармана с подкройным бочком и в швах изделия. Технология обработки прорезных карманов: "в рамку" и "листочка"

Застёжки

Виды застежек. Технологическая последовательность изготовления различного вида петель (обметанных, руликовых, нитяных, бельевых). Обработка застежки тесьмой "молния" (4 способа). Обработка застежки подбортом (цельновыкроенным и притачным), планками (цельновыкроенной, притачной, настрочной, втачной).

Обработка отдельных мелких деталей

Клапаны, хлястики, шлёвки, погоны. Их виды, составные части, способы обработки.

Обработка различных срезов плоских деталей

Способы обработки срезов в зависимости от типа ткани и имеющегося оборудования. Окантовка, способы выполнения. Способы обработки срезов проймы и горловины (подкройная обтачка на лицевую и изнаночную стороны, косая бейка, окантовочный шов).

Обработка воротников

Стойка, отложной, на отрезной стойке, цельновыкроенный, пиджачного типа. Последовательность обработки, способы соединения с горловиной, требования к качеству, возможные дефекты, способы их устранения.

Обработка рукава

Обработка низа рукава: краевыми швами, обтачками, манжетами (отложные, притачные, замкнутые). Способы обработки, требования к качеству, дефекты и их устранение.

Обработка верхнего и нижнего срезов юбки

Технологическая последовательность *обработки верхнего среза юбки, брюк; нижнего среза юбки, брюк*. ВТО.

Влажно-тепловая обработка

Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении ВТО. Температурный режим. Терминология влажно-тепловых работ. Контроль качества выполнения работ.

2.5. Технология изготовления швейных изделий

Последовательности сборки различных швейных изделий

Общее понятие о последовательности сборки различных швейных изделий, местах расположения посадок и их назначение

Монтаж: плечевых и поясных изделий

Контрольные надсечки, их назначение. Способы соединения плечевых и боковых срезов в различных швейных изделиях. Соединение лифа с юбкой. Соединение рукава с изделием.

Технология изготовления юбки

Характеристика фасонов юбок, детали кроя. Подготовка деталей к сборке, последовательность обработки боковых срезов, вытачек, застёжки, верхнего среза, низа в юбках различных фасонов. ВТО юбки.

Технология изготовления брюк

Характеристика фасонов брюк, детали кроя. Обработка вытачек, застёжки, верхнего среза различных моделей. Соединение основных частей брюк. ВТО брюк.

Характеристика фасонов платьев, детали кроя

Порядок подготовки деталей к сборке. Особенности изготовления платьев сложных фасонов. Технологическая последовательность и варианты обработки блузок различных конструкций.

Способы отделки

Окончательная отделка швейных изделий.

2.6. Стандартизация и контроль качества продукции

Сущность стандартизации; основные понятия. Виды стандартов. Стандарты для предприятий швейного производства. Формы и методы контроля качества продукции.

II. Учебная практика.

84 часа

Теоретические основы профессиональной деятельности:

- Правила безопасного труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка;
- Виды универсальных и специальных швейных машин для пошива;
- Правила обслуживания машин.
- Виды технологических операций, выполняемых на специальных швейных машинах, полуавтоматах, автоматах;
- Способы и приемы обработки швейных изделий на специальных машинах автоматического и полуавтоматического действия;
- Нормы расхода материалов;
- Меры по обеспечению бесперебойной работы обслуживаемого оборудования.

Практические основы профессиональной деятельности :

- Выполнение машинных и ручных работ по пошиву изделий ассортиментных групп из различных материалов;
- Выполнение технологических операций пошива на специальных машинах, автоматах и полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приёмов обработки швейных изделий;
- Соблюдение норм расхода материалов; Обработка деталей и узлов швейных изделий на универсальных и специальных машинах, соединение изделий;
- Обеспечение бесперебойной работы обслуживаемого оборудования;

<i>Вводное занятие.</i>	1	
1. Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасного труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка	1	
2. Овладение навыками выполнения ручных и швейных работ	6	6
3. Овладение навыками по обработке отдельных деталей и узлов, швейных изделий, выполнению влажно-тепловой обработки (ВТО)	22	22
4. Самостоятельное изготовление швейных изделий	50	50

Вводное занятие

Ознакомление с предстоящей трудовой деятельностью учащихся

Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасного труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка

Ознакомление обучающихся с оборудованием швейной мастерской; режимом работы; условиями и формами организации труда; правилами внутреннего распорядка.

Организация контроля качества швейных работ, выполняемых обучающимися.

Правила и нормы безопасного труда в швейной мастерской, при эксплуатации швейного оборудования.

Санитарно-гигиенические требования, предъявляемые к помещению швейной мастерской и рабочему месту швеи. Требования, предъявляемые к личной гигиене и рабочей одежде.

Причины травматизма в швейных мастерских. Виды травм, их предупреждение.

Первая медицинская помощь.

Причины пожаров в швейных мастерских. Меры предупреждения пожаров.

Пользование первичными средствами пожаротушения.

Овладение навыками выполнения ручных и машинных работ

Выполнение ручных работ

Обучение выполнению ручных работ. Подбор игл и ниток. Приёмы пользования иглой и напёрстком.

Приёмы выполнения ручных стежков. Выполнение строчек прямого стежка, наметочных строчек и косых стежков.

Изготовление закрепок, обметывание петель, пришивание пуговиц, крючков, кнопок.

Выполнение машинных работ

Обучение выполнению машинных работ

Освоение навыков правильной посадки за машиной. Пуск и остановка машины.

Подбор номеров игл и ниток, намотка ниток на шпульку. Установка изделия под иглой. Регулирование частоты стежков для различных тканей и натяжения нитей. Уход за машиной.

Освоение навыков выполнения прямых, параллельных, овальных и зигзагообразных строчек на ткани

Закрепление концов строчек. Стачивание двух срезов деталей из тканей различных по толщине с посадкой и без посадки.

Соединение срезов деталей

Соединение срезов деталей стачным швом, накладным швом с открытым и закрытым срезами. Выполнение шва запошивочного, двойного, различного вида краевых и отделочных швов.

Овладение навыками по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий, выполнению влажно-тепловой обработки

Обработка срезов, вытачек, складок

Обработка срезов, вытачек, складок Обмётывание срезов, их обработка полоской ткани или специальной тесьмой.

Обработка вытачек. Влажно-тепловая обработка, технические требования к швам вытачек .

Обработка складок различных видов.

Обработка рельефов и подрезов.

Обработка мелких деталей

Обработка клапанов, поясов, хлястиков, погон, шлёвок

Обработка петель

Обработка петель.

Обработка карманов

Накладные карманы, их детали.

Способы обработки накладного кармана с обтачкой на лицевую и изнаночные стороны, кармана с оборкой.

Обработка карманов в швах изделия и с подкройным бочком.

Обработка прорезного кармана "в рамку", обработка прорезного кармана "листочка".

Обработка шлиц и разрезов

Обработка шлицы в заднем шве юбки , разреза в боковом шве.

Обработка застёжки тесьмой "молния" различными способами.

Обработка застёжки тесьмой-молнией в шве. Обработка застёжки с разъёмной тесьмой – молнией. Обработка застёжки тесьмой – молнией, втачанной в складку. Обработка застёжки потайной молнией.

Обработка нижних срезов юбок и брюк

Обработка нижнего среза брюк тесьмой, манжетами. Различные способы обработки низа юбки.

Обработка верхних срезов юбок и брюк

Обработка верха юбки, брюк притачным поясом (2 способа), корсажной лентой.

Обработка рукава

Обработка низа рукава. Способы обработки низа рукава швами в подгибку, обтачками, окантовочными швами. Обработка низа рукава цельновыкроенными, отложными, притачными манжетами.

3.3.10. Обработка застёжки

Способы обработки застёжки подборгом цельновыкроенным и притачным, планками цельновыкроенными, притачными, настрочными, втачными.

Обработка воротников и соединение их с горловиной изделия

Обработка воротников: "стойка", отложного, на отрезной "стойке", цельновыкроенного, пиджачного типа

Способы соединения их с изделием

Соединение воротника с притачной или цельнокроёной стойкой с изделием.
Соединение отложного воротника в изделиях с застёжкой до верха.
Соединение воротника с изделием с одновременным обтачиванием бортов.
Обработка горловины в изделиях с цельнокроёным воротником.

Влажно-тепловая обработка

Выполнение операций ВТО различных деталей и узлов швейных изделий.
Соблюдение режимов ВТО для различных тканей.

Самостоятельное изготовление швейных изделий

Пошив постельного и столового белья:

Наволочка. Обработка наволочки двойным швом

Раскрой изделия. Обработка поперечных срезов швом вподгибку с закрытым срезом. Обработка боковых срезов одновременно с клапаном двойным швом. Утюжка готового изделия. Контроль качества изделия.

Простыня. Обработка края простыни

Раскрой изделия. Обработка поперечных срезов простыни швом вподгибку с закрытым срезом. ВТО изделия. Контроль качества изделия.

Изготовление пододеяльника.

Раскрой деталей изделия. Подготовка деталей кроя пододеяльника к обработке.
Заготовка детали обтачки для обработки выреза пододеяльника.
Обработка выреза пододеяльника.

Пошив пододеяльника

Обработка долевых срезов изделия.

Обработка поперечных срезов изделия. ВТО изделия. Контроль качества.

Пошив скатертей, полотенец, салфеток, носовых платков (на выбор) - /5/

Раскрой изделия. Обработка поперечных срезов швом вподгибку с закрытым срезом. Обработка долевых срезов швом вподгибку с закрытым срезом. Контроль качества изделия.

Пошив спец. одежды

Фартук. Модель по выбору.

Раскладка выкройки на ткани с учётом рисунка и долевой нити, припусков на швы и раскрой. Обработка верхнего среза кармана швом вподгибку. Соединение

накладным швом кармана с основной деталью изделия. Собираение сборок или закладывание мягких складок по верхнему срезу изделия. Обработка нижнего среза нижней части фартука. Соединение обтачным швом парных деталей нагрудника с одновременным втачиванием бретелей. Обработка пояса. Соединение поясом нагрудника и нижней части фартука. Выполнение отделочной строчки. Окончательная отделка изделия. Контроль качества.

Косынка

Раскрой косынки. Обработка поперечного среза изделия. Обработка долевого среза изделия. Обработка косоного среза изделия. ВТО косынки. Контроль качества изделия.

Пошив изделий плательного ассортимента

Платье или сарафан на выбор. Модель по выбору.

Раскрой деталей изделия. Сметывание и примерка изделия. Исправление дефектов посадки. Соединение плечевых срезов. Обработка горловины. Втачивание рукавов в пройму или обработка срезов проймы обтачкой. Соединение боковых срезов, обработка низа изделия. Окончательная отделка изделия. ВТО. Контроль качества.

Халат. Модель по выбору.

Раскладка деталей выкройки халата на ткани с учётом припусков на швы. Раскрой деталей изделия. Прокладывание копировальных стежков. Сметывание и примерка халата. Исправление обнаруженных дефектов. Обработка вытачек. Стачивание боковых и плечевых срезов. Обработка подборта. Обработка и соединение воротника с горловиной. Обработка борта подбортом. Обработка рукава и соединение его с проймой. Окончательная отделка изделия. ВТО. Контроль качества изделия.

Пошив поясных изделий

Юбка. Модель по выбору.

Раскрой изделия. Сметка изделия. Примерка. Исправление дефектов посадки. Стачивание вытачек, боковых, фасонных срезов. Обметывание срезов на оверлоге. Обработка застёжки. Обработка верхнего среза юбки. Обработка нижнего среза юбки. Влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества изделия.

Брюки. Модель по выбору.

Раскрой деталей изделия по готовым лекалам. Сметывание и примерка изделия. Исправление дефектов посадки. Стачивание вытачек, среднего и шаговых срезов брюк. Обметывание срезов швов на краеобметочной машине. ВТО швов. Обработка застёжки. Обработка и соединение пояса с верхним срезом изделия. Обработка нижнего среза брюк. ВТО изделия. Контроль качества изделия.

Квалификационный экзамен.

Включает материал всей программы профессиональной подготовки по профессии «швея».

**Экзаменационные билеты для аттестации
по профессии «Швея» - 2 разряд**

Билет № 1

1. Виды ручных стежков, их назначение и применение.
2. Волокна, применяемые для получения тканей. Классификация.
3. Санитарно-гигиенические требования к производственным цехам швейных предприятий.

Билет № 2

1. Виды ручных стежков, их применение.
2. Основные свойства волокон, их значение в характеристике готовых материалов.
3. Правила безопасности при работе электрическим утюгом.

Билет № 3

1. Виды и способы крепления фурнитуры.
2. Натуральные волокна растительного происхождения, их свойства, влияние на свойства готовых тканей.
3. Режим труда и отдыха на швейном производстве.

Билет № 4.

1. Правила подбора игл и ниток.
2. Натуральные волокна животного происхождения, их свойства, влияние на свойства готовых тканей.
3. Правила безопасности при выполнении ручных работ.

Билет № 5.

1. Строение универсальной швейной машины.
2. Химические волокна, классификация, свойства и применение.
3. Нормы и правила электробезопасности при эксплуатации промышленного швейного оборудования.

Билет № 6.

1. Виды машинных стежков и строчек.
2. Волокна металлические и минеральные, свойства и применение.
3. Меры и средства защиты от поражения электрическим током.

Билет № 7.

1. Назначение влажно-тепловой обработки, виды операций, применяемое оборудование.
2. Общая характеристика строения и свойств тканей.
3. Правила поведения при пожаре.

Билет № 8.

1. Организация рабочего места для швейных машинных работ.
2. Понятия: лицо, изнанка, основа и уток ткани, кромка.
3. Требования к освещению на швейном рабочем столе.

Билет № 9.

1. Виды складок, вытачек и способы их обработки.
2. Механические свойства тканей.
3. Вентиляция производственных помещений, виды и требования к ней.

Билет № 10.

1. Застежки и их виды. Технология изготовления обметанных петель.
2. Принципы образования двухниточного челночного стежка. Строение и свойства челночной строчки.
3. Правила безопасности при работе на швейной машине.

Билет № 11.

1. Способы обработки низа рукавов, дефекты и их устранение.
2. Ассортимент тканей, артикул ткани.
3. Понятие о трудовой, технологической дисциплине и культуре труда рабочего.

Билет № 12.

1. Карманы, виды, классификация.
2. Виды приспособлений малой механизации, их назначение.
3. Правила безопасности при работе на обметочных машинах.

Билет № 13.

1. Последовательность сборки различных швейных изделий, места расположения посадок и их назначение.
2. неполадки в работе швейных машин, меры их предупреждения и способы устранения простейших неполадок.
3. Правила безопасности при работе на швейной машине.

Билет № 14.

1. Способы обработки мелких деталей (клапанов, поясов, хлястик, шлевок, бантов и пр.)
2. Материалы, применяемые для соединения деталей швейных изделий, требования к ним.
3. Основные понятия о гигиене труда и производственной санитарии в швейном производстве.

Билет № 15.

1. Технология обработки накладных карманов с различной обработкой верхнего среза кармана (бейками, окантовками, кантами, оборками, обтачками или швом вподгибку).
2. Контроль качества швейных материалов, отдельных деталей при изготовлении швейных изделий.
3. Уход за швейными машинами. Порядок чистки и смазки машин.